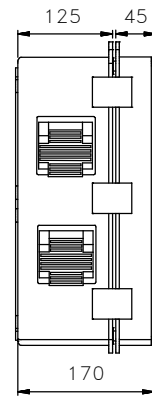
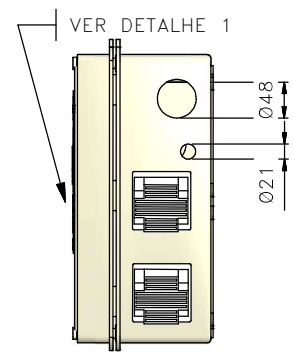




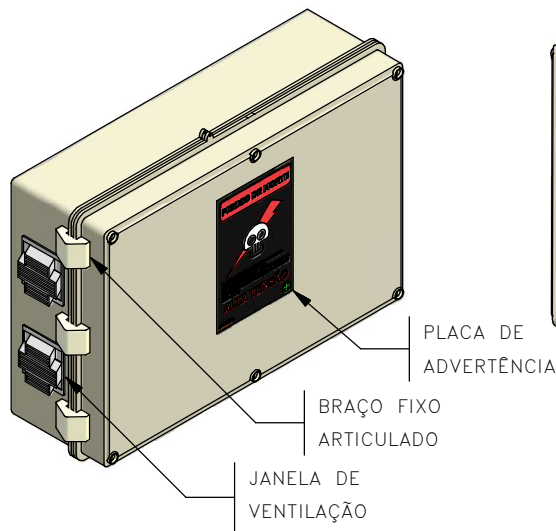
VISTA FRONTAL
ABERTA



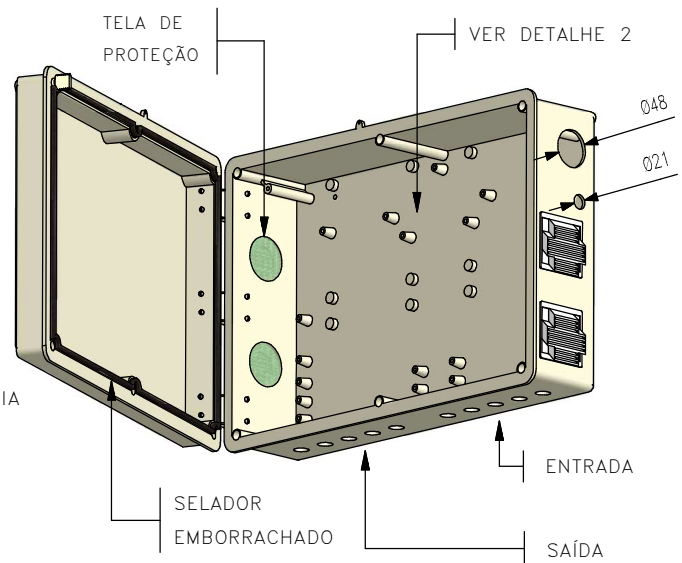
VISTA LATERAL
ESQUERDA



VISTA LATERAL
DIREITA

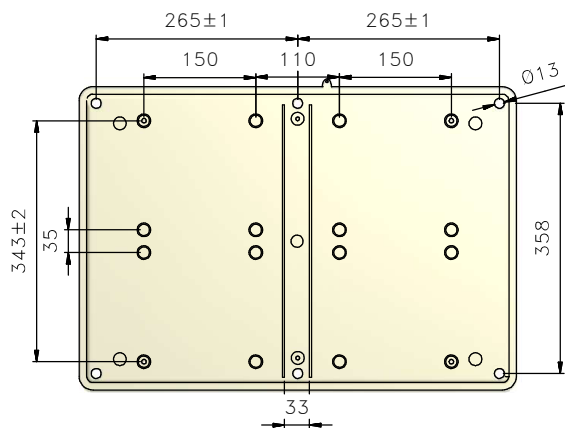


VISTA PERSPECTIVA
CAIXA FECHADA

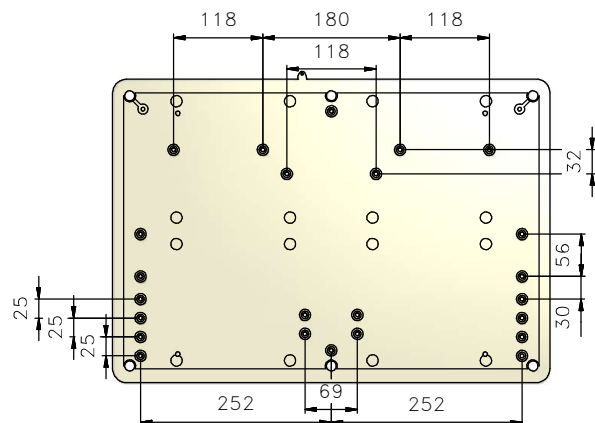


VISTA PERSPECTIVA
ABERTA

CÓDIGO
6794086



DETALHE 1
VISTA POSTERIOR



DETALHE 2
VISTA FRONTAL
(ABERTA)

CAIXA PARA CONCENTRADOR
EM POLICARBONATO

PM-C



Edição
WABINER BARROS 25 01 12
Desenho Substituído

Verificação
FCO. ERNALDO 25 01 12
Aprovação
ROBERTO GENTIL 31 01 12

Desenho N°
190.05.0

Objeto da Revisão
PADRONIZAÇÃO DE MATERIAL

Folha 1/2

- NOTAS:
- 1 - MATERIAL:
 - 1.1 - CORPO E TAMPA: FABRICADO EM POLICARBONATO, NA COR CINZA CLARO OU BEGE, COM CARACTERÍSTICAS ANTI-CHAMA E RESISTENTE AOS RAIOS ULTRAVIOLETAS;
 - 1.2 - O CORPO E TAMPA DA CAIXA DEVEM POSSUIR ESPESSURA MÍNIMA DE 3mm;
 - 1.3 - OS PRENSA-CABOS DEVEM ATENDER A ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA ET-762 PRENSA-CABO ROSQUEÁVEL;
 - 1.4 - OUTROS MATERIAIS: MATERIAIS DIFERENTES DOS ACIMA CITADOS DEVEM SER SUBMETIDOS A PRÉVIO EXAME E APROVAÇÃO PELA ENEL DISTRIBUIÇÃO CEARÁ.
 - 2 - FORNECIMENTO: A CAIXA DEVE SER FORNECIDA COMPLETA, COM TODOS OS SEUS COMPONENTES MONTADOS.
 - 3 - APLICAÇÃO DA CAIXA: - AS CAIXAS DEVEM SER PRÓPRIAS PARA USO AO TEMPO.
 - 4 - A CAIXA DEVE:
 - SER DOTADA DE FUROS POSTERIORES QUE PERMITAM A SUA INSTALAÇÃO EM POSTE, ATRAVÉS DO USO DE PARAFUSOS.
 - SER FORNECIDA COM UM SELADOR EMBORRACHADO QUE PERMITE UM MAIOR GRAU DE VEDAÇÃO;
 - POSSUIR MANUAL DE INSTALAÇÃO;
 - 5 - ACABAMENTO:
 - 5.1 - AS CAIXAS DEVEM TER AS SUAS PARTES COMPONENTES BEM AJUSTADAS ENTRE SI, GARANTINDO UM GRAU MÍNIMO DE PROTEÇÃO, CONFORME ABNT NBR IEC 60529;
 - 5.2 - A TAMPA DEVE SE APOIAR PERFEITAMENTE NAS BORDAS DA CAIXA, NÃO PERMITINDO O APARECIMENTO DE FRESTAS EM NENHUMA PARTE DO SEU CONTORNO;
 - 5.3 - NÃO SERÃO ADMITIDOS CANTOS VIVOS EM QUALQUER PARTE DA CAIXA;
 - 5.4 - A TAMPA DEVE PERMITIR A SUA FIXAÇÃO AO CORPO DA CAIXA POR MEIO DE BRAÇOS FIXOS E PARAFUSOS;
 - 5.5 - A PARTE INFERIOR DA CAIXA DEVE CONTER OITOS FUROS PARA INSTALAÇÃO DE PRENSA-CABOS ROSQUEÁVEIS;
 - 5.6 - OS BRAÇOS FIXOS DEVEM SER APARAFUSADOS NO CORPO E NA TAMPA DA CAIXA QUE IMPEÇA SUA QUEDA NA HORA DA ABERTURA, PERMITINDO UMA ABERTURA HORIZONTAL DA TAMPA.
 - 6 - IDENTIFICAÇÃO: AS CAIXAS DEVEM SER IDENTIFICADAS DE FORMA INDELÉVEL, NO CORPO E NA TAMPA, COM:
 - O NOME OU MARCA DO FABRICANTE, NOME DA ENEL DISTRIBUIÇÃO CEARÁ, NÚMERO DE SÉRIE OU LOTE E DATA DE FABRICAÇÃO COM MÊS/ANO.
 - 7 - HOMOLOGAÇÃO: ANTES DE QUALQUER FORNECIMENTO DEVE SER CONCLUÍDO O PROCESSO DE HOMOLOGAÇÃO, SENDO NECESSÁRIO:
 - REALIZAR OS ENSAIOS DE TIPO OU ENTREGAR A CÓPIA DOS RELATÓRIOS DE ENSAIOS, A CRITÉRIO DA ENEL DISTRIBUIÇÃO CEARÁ;
 - APRESENTAR LISTA DOS FORNECEDORES DE MATÉRIA PRIMA;
 - DEVE SER FORNECIDO PROTÓTIPO PARA TESTE EM CAMPO.
 - 9 - ENSAIOS DE RECEBIMENTO:
 - VERIFICAÇÃO VISUAL E DIMENSIONAL
 - RESISTÊNCIA MECÂNICA;
 - DESLOCAMENTO DA TAMPA;
 - VERIFICAÇÃO DAS CARGAS AXIAIS DOS INSERTOS METÁLICOS;
 - VERIFICAÇÃO DO GRAU DE PROTEÇÃO CONTRA OS IMPACTOS MECÂNICOS EXTERNOS (CÓDIGO IK);
 - 10 - ADMITE-SE UMA TOLERÂNCIA DE 2% NAS COTAS APRESENTADAS, EXCETO ONDE INDICADO.
 - 11 - DIMENSÕES EM MILÍMETROS.

ESPECIFICAR: CAIXA PARA CONCENTRADOR EM POLICARBONATO PARA USO EM REDE DE DISTRIBUIÇÃO AÉREA, CONFORME O DESENHO 190.05.0 DO PM-01.

CAIXA PARA CONCENTRADOR
EM POLICARBONATO

PM-C



Edição	WABINER BARROS	25	01	12	Verificação	FCO. ERNALDO	25	01	12
Desenho Substituído					Aprovação	ROBERTO GENTIL	31	01	12

Desenho N°
190.05.0

Objeto da Revisão
PADRONIZAÇÃO DE MATERIAL

Folha 2/2